



Der neue Maßstab in der WIG-Kompaktklasse

## **TIGER<sup>®</sup> HIGH/ULTRA 180-230 DC + AC/DC**

***Die Raubkatze unter den WIG-Invertern ist zurück – leichter, stärker und damit mobiler als jede andere tragbare WIG-Schweißstromquelle in der Kompaktklasse.***

Sein Vorgänger hat mit 40.000 verkauften Geräten große Fußstapfen hinterlassen. Der neue TIGER<sup>®</sup> hat die hohen Erwartungen in seinen vielen Feldtests noch übertroffen. Dank des rekordverdächtig leichten Gewichts ist der neue WIG-Primärinverter der ideale Begleiter für den mobilen Einsatz. Die integrierten Prozessmöglichkeiten bis hin zum

REHM 17,5 kHz Hyperpulsverfahren sind der neue Maßstab in der WIG-Kompaktklasse.

Ab Frühjahr 2016 ist der neue TIGER<sup>®</sup> in den beiden Ausbaustufen **HIGH** und **ULTRA** lieferbar. Beide Versionen gibt es in **DC** und **AC/DC** sowie optional mit einer sehr leichten, integrierten Kühleinheit.

## Leicht, stark, mobil

Dank des geringen Gewichts, der kompakten Baugröße und der gleichzeitig hohen Funktionsvielfalt ist der TIGER® die optimale Schweißstromquelle für alle Mobileinsätze auf Baustellen, bei Serviceaufträgen oder bei schwer zugänglichen Reparaturschweißungen.

### Maximale Mobilität

- Der TIGER® wiegt bei Abmessungen von nur 480 x 160 x 320 mm je nach Ausführung zwischen 7,1 und 7,9 kg. Damit ist er in der Branche der **Weltmeister im Fliegengewicht**.
- Der TIGER® arbeitet problemlos mit **Verlängerungskabeln** bis 100 m (1,5 mm<sup>2</sup>).
- Auch die **optionale Kühleinheit** wurde für den mobilen Einsatz durchkonzipiert. Sie ist deutlich kleiner und leichter als alle Vergleichsgeräte.
- **Generatorfrequenz-Verfolgung:** Damit ist der TIGER® auch bei kleineren Generatoren einsatzfähig.

### Robuster, funktionaler Aufbau

- Das **robuste Kunststoffgehäuse**, eine **schwimmende Trägerplatte** sowie der mechanisch abgekoppelte **Drehknopf** schützen die Elektronik des TIGER®. Selbst bei Stürzen aus einer Fallhöhe von 90 cm.

- Erleichtert wird der mobile Einsatz durch einen **komfortablen Tragegurt** sowie durch einen sicheren Griff. Da dieser offen ist, kann der Schweißer hier Schlauchpakete und Kabel bequem aufgerollt einhängen.
- Das neue **Lüftungssystem** hindert Staub- und Schmutzpartikel daran, in das Geräteinnere vorzudringen.
- Praktisch ist auch die integrierte **Schublade** im Griff zum Verstauen kleinteiliger Verbrauchsmaterialien.

### Anwendungsoptimierte Prozessteuerung

- Die Prozessorsteuerung ist **anwendungsoptimiert**. Sie unterstützt den Schweißer bei seiner Arbeit aktiv.
- Sie ermöglicht neue Schweißprozesse mit **hohem Kundennutzen:**
  - DC Hyperpuls
  - AC Hyperpuls
  - DualWave Hyperpuls
  - Hyperspot DC und AC



Die neue Schublade unterhalb des Griffs eignet sich hervorragend, um kleine Verbrauchsmaterialien wie WIG-Elektroden und Gasdüsen zu verstauen



Alle Varianten sind mit integriertem Wasserkühlgerät erhältlich. Kompakt und leicht. Systemgewicht ab 15,7 kg

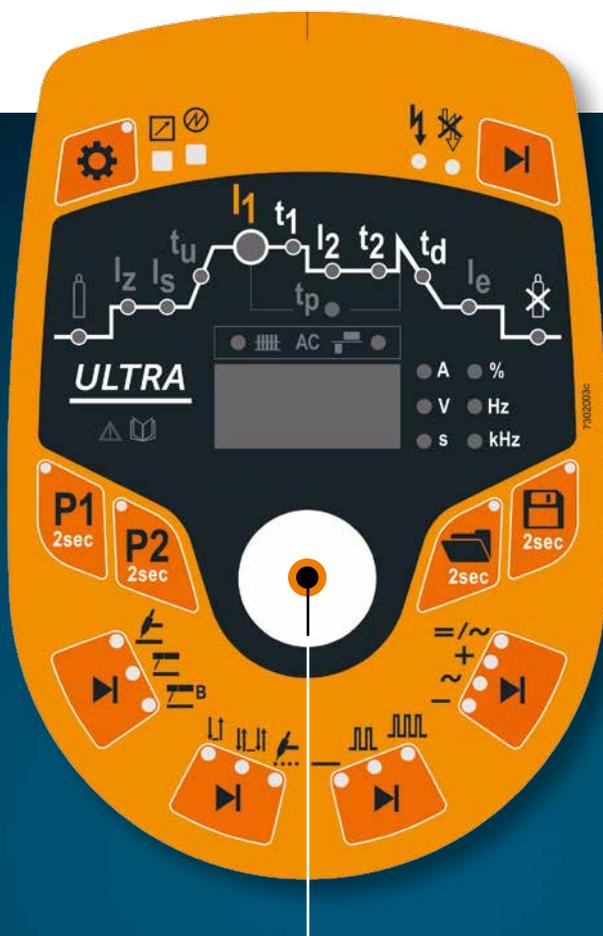
TECHNISCHE DATEN		TIGER® HIGH 180 DC, AC/DC		TIGER® HIGH 230 DC, AC/DC		TIGER® ULTRA 180 DC, AC/DC		TIGER® ULTRA 230 DC, AC/DC	
Einstellbereich	WIG [A]	4-180		4-230		4-180		4-230	
	Elektrode [A]	20-140		20-180		20-140		20-180	
Einschaltdauer (ED) 10 min bei 40°C	WIG [%]	40		35		40		35	
	Elektrode [%]	60		40		60		40	
Leerlaufspannung	[V]	91		89		91		89	
Netzspannung (Bemessungsspannung)	[V]	1 x 230		1 x 230		1 x 230		1 x 230	
	[Hz]	50/60		50/60		50/60		50/60	
Absicherung (träge)	[A]	16		16		16		16	
Schutzart		IP 23 S		IP 23 S		IP 23 S		IP 23 S	
Isolationsklasse		F		F		F		F	
Brennerkühlung		Gas		Gas		Gas		Gas	
Abmessungen LxBxH	[mm]	480 x 160 x 320		480 x 160 x 320		480 x 160 x 320		480 x 160 x 320	
Gewicht	[kg]	7,1/7,3		7,5/7,9		7,1/7,3		7,5/7,9	
Artikelnummer		1503610	1503620	1503650	1503660	1503510	1503520	1503550	1503560

Abbildungen ähnlich. Technische Änderungen vorbehalten. Zusatzausrüstungen an den abgebildeten Geräten sind gegen Mehrpreis lieferbar. Alle Anlagen tragen das CE- und S-Zeichen und entsprechen der Norm EN 60 974-1.

#### Ausbaustufen HIGH und ULTRA

HIGH und ULTRA gibt es in DC oder AC/DC. Die Ausbaustufe TIGER® ULTRA bietet als zusätzliche Funktionen: 17,5 kHz Hyperpulsen, Dual Wave sowie einen größeren Freiraum beim Einstellen der verschiedenen Schweißparameter.

TIGER® ULTRA AC/DC 180 A / 230 A



TIGER® HIGH DC 180 A / 230 A



TIGER® HIGH AC/DC 180 A / 230 A



TIGER® ULTRA DC 180 A / 230 A



Die nochmals verbesserte Gerätesteuerung beinhaltet neben der **EINKNOPFBEDIENUNG** jetzt auch Funktionstasten zum sicheren und schnellen Bedienen des TIGER®

# REHM - Der Maßstab für modernes Schweißen

## DAS REHM-LEISTUNGSPROGRAMM

- **REHM MIG/MAG-Schutzgas-Schweißgeräte**  
SYNERGIC.PRO<sup>2</sup>® gas- und wassergekühlt bis 450 A  
SYNERGIC.PRO<sup>2</sup>® wassergekühlt 500 A bis 600 A  
MEGA.ARC<sup>2</sup>® stufenlos regelbar bis 450 A  
PANTHER 202 PULS Impulsschweißgerät mit 200 A  
MEGA.PULS FOCUS® Impuls-Schweißgeräte bis 500 A
- **REHM WIG-Schutzgas-Schweißgeräte**  
TIGER® HIGH/ULTRA 180-230 DC + AC/DC  
INVERTIG.PRO® und INVERTIG.PRO® *digital* 240 A bis 450 A, dreiphasig  
INVERTIG.PRO COMPACT und INVERTIG.PRO COMPACT *digital* 240 A bis 450 A, dreiphasig
- **REHM Lichtbogen-Hand-Schweißgeräte**  
BOOSTER 140, BOOSTER.PRO 170 und 210, einphasig  
BOOSTER.PRO 250 und 320, dreiphasig
- **Schweißdrehtische**
- **REHM Plasmaschneidanlagen**
- **Schweißzubehör und Zusatzwerkstoffe**
- **Schweißrauchabsaugungen**
- **Schweißtechnische Beratung**
- **Brennerreparatur**
- **Service**

WEEE-Reg.-Nr. DE 42214869



REHM Uhingen

**REHM Service Hotline:**

**Tel.: +49 (0) 71 61/30 07-77**

**Fax: +49 (0) 71 61/30 07-60**

**REHM online:**

**[www.rehm-online.de](http://www.rehm-online.de)**



**REHM GmbH u. Co. KG Schweißtechnik**

Ottostraße 2 · D-73066 Uhingen

Tel.: +49 (0) 71 61-30 07-0 | Fax: +49 (0) 71 61-30 07-20

E-Mail: [rehm@rehm-online.de](mailto:rehm@rehm-online.de) | Internet: [www.rehm-online.de](http://www.rehm-online.de)